

ENFLEX® VM-426-60A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性硫化橡胶

| 可燃性 | <input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制 | <input type="checkbox"/> 方法 |
|---|--|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 化 | | |
| 16 hr, post test condition 4 hr : 100°C | 1.5 mg | PV3015 |
| 3 hr, post test condition 1 hr : 100°C | 86 % | ISO 6452 |
| 3 hr, post test condition 16 hr : 100°C | 93 % | ISO 6452 |

加工信息

| 注射 | <input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制 |
|--|--|
| 干燥温度 | 80 到 90 °C |
| 干燥 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | 2.0 hr |
| 料斗温度 | 170 到 180 °C |
| 料筒中部温度 | 180 到 190 °C |
| 料筒前部温度 | 190 到 200 °C |
| 射嘴温度 | 200 到 210 °C |
| 加工(熔体)温度 | 210 到 220 °C |
| 模具温度 | 10 到 50 °C |

注射明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

注

¹ 一般属性: 些不能被格。